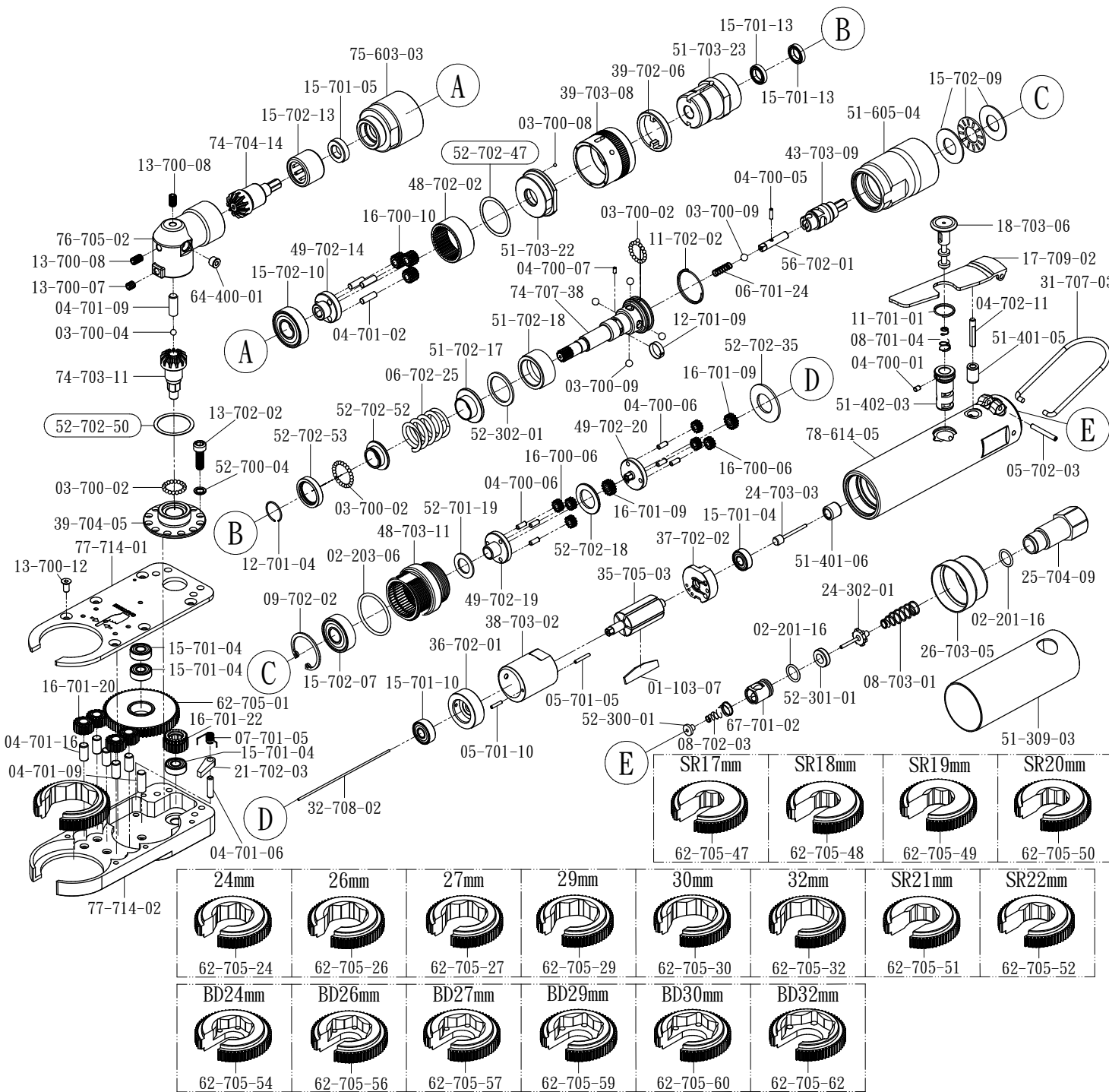


OP-EW32 氣動開口扳手



料號	名稱	數量	料號	名稱	數量
01-103-07	葉片	5	24-703-03	活塞桿	1
02-201-16	O型環 (P10x1.5)	2	25-704-09	入氣導套 (PT)	1
02-203-06	O型環 (P28x2)	1	26-703-05	消音蓋	1
03-700-02	鋼珠 (φ 2.5mm)	58	31-707-03	吊環	1
03-700-04	鋼珠 (φ 4mm)	1	32-708-02	推壓心軸	1
03-700-08	鋼珠 (φ 2mm)	1	35-705-03	轉子	1
03-700-09	鋼珠 (φ 4.763mm)	5	36-702-01	前板	1
04-700-01	插銷 (φ 3x4)	1	37-702-02	後板	1
04-700-05	插銷 (φ 2x8)	1	38-703-02	汽缸	1
04-700-06	插銷 (φ 3x8)	6	39-702-06	螺帽 (RH)	1
04-700-07	插銷 (φ 2x4.1)	1	39-703-08	螺帽 (RH)	1
04-701-02	插銷 (φ 4x13)	3	39-704-05	螺帽	1
04-701-06	插銷 (φ 4x16)	1	43-703-09	凸輪	1
04-701-09	插銷 (φ 6x15.8)	2	48-702-02	齒輪環	1
04-701-16	插銷 (φ 6x12)	5	48-703-11	齒輪環	1
04-702-11	插銷 (φ 4.0x22)	1	49-702-14	惰輪座	1
05-701-05	彈簧銷 (φ 2x14)	1	49-702-19	惰輪座	1
05-701-10	彈簧銷 (φ 2x10)	1	49-702-20	惰輪座	1
05-702-03	彈簧銷 (φ 3x24)	1	51-309-03	護套	1
06-701-24	彈簧	1	51-401-05	視套	1
06-702-25	彈簧 (d: φ 2.6)	1	51-401-06	視套	1
07-701-05	彈簧	1	51-402-03	視套	1
08-701-04	彈簧	1	51-605-04	視套	1
08-702-03	彈簧	1	51-702-17	視套	1
08-703-01	彈簧	1	51-702-18	視套	1
09-702-02	軸用止輪	1	51-703-22	視套	1
11-701-01	扣環	1	51-703-23	視套	1
11-702-02	扣環	1	52-300-01	墊圈	1
12-701-04	扣環	1	52-301-01	墊圈	1
12-701-09	扣環	1	52-302-01	墊片	1
13-700-07	螺絲	1	52-700-04	墊圈	4
13-700-08	螺絲	2	52-701-19	墊圈	1
13-700-12	螺絲	6	52-702-18	墊圈	1
13-702-02	螺絲	4	52-702-35	墊片	1
15-701-04	軸承 (696-2Z)	4	52-702-47	墊圈	1
15-701-05	軸承 (689)	1	52-702-50	墊圈	1
15-701-10	軸承 (606-2Z)	1	52-702-52	墊圈	1
15-701-13	軸承 (679)	2	52-702-53	墊圈	1
15-702-07	軸承 (6000-2Z)	1	56-702-01	固定銷	1
15-702-09	軸承 (1226)	1	62-705-01	棘輪	1
15-702-10	軸承 (6001-2Z)	1	62-705-32	齒輪套筒 (32mm)	1
15-702-13	軸承 (HK162216)	1	64-400-01	油盞	1
16-700-06	齒輪	6	67-701-02	門門開關	1
16-700-10	齒輪	3	74-703-11	傳動軸	1
16-701-09	齒輪	2	74-704-14	傳動軸	1
16-701-20	齒輪	4	74-707-38	主動搖桿	1
16-701-22	齒輪	1	75-603-03	前套	1
17-709-02	扳機	1	76-705-02	90度彎頭	1
18-703-06	方向鈕	1	77-714-01	齒輪箱蓋	1
21-702-03	定位桿	1	77-714-02	齒輪箱	1
24-302-01	活塞桿	1	78-614-05	把手	1

1. 一般安全規則

操作前請詳閱安全規則並妥為保存。

使用氣動工具前，請遵守下列的安全項目和基本的事前預防步驟，以避免受傷或引起災害。

如有任何問題，請聯絡我們的授權代表。製造商不接受由非正確使用所引起傷害的責任。

1.1 爲了自身的安全，在使用工具之前請詳閱操作手冊。

需了解工具的用途和限制，以防危險。

1.2 爆炸的危險!

絕勿使用氧氣或易燃的瓦斯氣體當作氣壓供應源。

1.3 絕勿使用汽油或其他可燃的瓦斯氣體來清潔工具。

殘留在工具內的水氣可能由火花點燃而爆炸。

1.4 保持工作區域整潔!

工作區域必須打掃乾淨。

凌亂是引起意外的潛在因素。

閒雜人等和小孩需隔離於工作區外。

1.5 將不使用的工具存放於安全處所!

存放前和使用後，請在入氣口加油並存放在乾燥處，勿使小孩碰及。

1.6 使用正確的工具!

如果在 3~5 秒內無法拆卸螺絲，請改用更大能力的工具。

1.7 注意工作區域的環境!

勿將工具暴露在雨中。

不要在潮濕的地方使用工具。

不要在有易燃液體或氣體的地方使用電動工具。

操作時請隔離開雜人等和小孩，因爲分心會造成失控。

1.8 使用護目鏡和耳塞。

戴護目鏡和耳塞鏡能降低危險。

1.9 正確穿著!

勿穿寬鬆的衣服或戴飾品。

頭髮、衣服和手套等，請勿靠近工作中的物件，因爲有被捲入的危險。

1.10 安全的工作物件!

將物件用鉗夾固定住。這樣比用雙手固定安全。

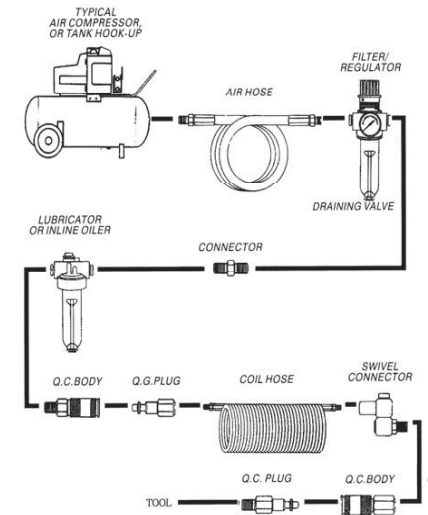
警示

- 穿戴口罩和護目鏡可降低危險。
- 使用正確的捲繞風管並確認是否有鬆弛。
- 保持身體在適當的平衡位置。
- 工作時勿穿太過寬鬆的衣服，以免被工具捲入。
- 當風管破損或鬆動可能造成風管任意甩動及工具無法正常使用。
- 工具或配件(如起子頭、套筒等等)因使用一段時間而造成本身磨損，如持續使用可能造成工具或配件的破損。

- 如果工具受損太嚴重而無法再使用，請分類做資源回收，勿亂丟。
- 未配戴耳罩將產生聽力上的不適甚至傷害。
- 小心甩動中的風管，因爲可能會造成受傷。

2. 裝置運作

- 2.1 空壓機要有過濾器、注油器、調整器和潤滑油，以增加工作效率、延長工具壽命和節省成本。



- 2.2 工具在接上風管前，在入氣口處加 4~5 滴潤滑油(M12)，操作每隔 3~4 小時必須再加潤滑油(M12)入氣口處要纏繞止瀉膠帶以確保密合不漏氣，然後將空氣接頭與工具結合。
- 2.3 將空壓機的接頭與工具端的風管接頭結合並確認有無鬆脫。
- 2.4 裝上所需尺寸的套筒並確認有無鬆動。
- 2.5 工作時的空氣壓力爲 6.2bar(90PSI)。
- 2.6 檢查正反轉開關是否調至正確的位置。
- 2.7 觸壓扳機開始動作。
- 2.8 工具中有加付吊環或輔助把手配件時，建議使用者加以使用。以降低握持的疲勞。
- 2.9 操作氣鑽、可調扭力氣動螺絲起子、氣動攻牙機等產品時，扭力大於 4Nm 時建議加裝機械手臂。



3. 維修與保養

- 3.1 在工具的入氣口加錠子油以防止生鏽。打擊構造需定期檢查黃油(Poly Grease G-A)是否足夠。握把需保持乾燥、清潔、避免油污。
- 3.2 維修只能由授權的服務單位使用原廠的零件來進行，否則可能造成危險。
- 3.3 請定期檢查主軸、螺牙和夾取裝置是否有磨損。

4. 爆炸圖和零件表